
เอกสารตรวจสอบเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ



TRANSMITTAL OF TECHNICAL DOCUMENTS
ONCE WONGAMAT (OWPY) PROJECT

TTD-OWPY
NO. 0059

Ref: BTL-OWPY - 2026 - TTD - GE - 0059

Date: 28 - Apr - 26

Purpose of Issue*

Deadline

Format

To: CC: w/ w/o
enc. enc. Company

Attn:

Calendar Days to Reply

Full Size Copies

Paper size

PDF File

CAD Files

☒ ☒ ☐

บริษัท เอ็ม บี เอ็ม จำกัด (A BUILD)

คุณ กมลภพ รักเจริญ

FI

-

-

pdf

☒

☐

BTL Distribution (Initials : Size/Purpose.) :

☒ Chatchai H.

☒ Pairoj S.

☒ Manote S.

☒ Thitikorn S.

☒ Aussawate M.

☐

☐

☐

☐

☐

☐

☐

*Purpose of Issue Codes:

**FA - For APPROVAL | FC - For CONSTRUCTION | FI - For INFORMATION | FR - For RECORD | **FP - For PERUSAL/COMMENT | FU - For USE as request

Please find enclosed the following documents for the purpose noted above. *Should Purpose of Issue be indicated as 'FA' or 'FP' above, recipients are requested to reply by the deadline noted so as to avoid delay to the works. Should there be any query regarding the documents listed below, or if any document listed as enclosed herewith is not enclosed, please contact the Engineer-in-Charge.

Documents:

☒ enclosed herewith

☐ under separate cover:

☐ Additional Documents listed on attached sheet

Item	Project	Code	Doc. Type	Area	Seq.No.	Rev	Title	Status***
1	OWPY	BTST	REP-M	GEN	0009	0	ตรวจสอบเครื่องจักร MOBILE CRANE "TADANO" 50 TON TR500M-3-00102	CON

Submission to A BUILD on April 2026, 28

'OWPY-BTL-A BUILD-RFA-ST-GEN-0015

ST-GEN-015



ขอเรียนแจ้งให้ทราบ ขอส่งเอกสารนี้ ให้ท่าน
ทราบดีว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารสำคัญ ที่ต้องเก็บรักษา
อย่างดี และเอกสารนี้เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของ
งาน

① Safety

② Operation

③ Maintenance.

④ Liability

* รวมตัวเอกสารที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ไว้โดยขาดไม่ได้

***Global Status Codes: PRE - Preliminary Document CON - Construction Document
APP - Approved Document AWC - Approved With Comment Document REW - Not approved

Remarks:

Yours Faithfully,
For and on behalf of
Bouygues-Thai Ltd.

To the recipient:-
Kindly acknowledge receipt of the above listed document by signing and /or placing your company seal on the copy of this transmittal and return it to BTL for record purpose.

Received by:

☒ Pairoj Sri-On
Project Director

Date: 28 Apr 26

Name
Company: A BUILD

Signature

Date: 28/4/69

(D D M M M Y Y)

This sheet: ☐ Transmittal Cover Sheet for retention by Recipient

☐ Acknowledgement of Receipt for Return to BTL

☐ Doc. Controller

☐ CIRC

ST-GEN-015

E-mail 13:41

RECEIVED
BY JS Date 28/4/69BOUYGUES
CONSTRUCTIONA Build Management Co., Ltd.
Construction Management

OWPY PROJECT

หนังสือเพื่อขออนุมัติ (Request for Approval/RFA)

(OWPY - BTST - REP-M - GEN - 0009 - 0)_btl Fef.:-

วันที่ : 28 เมษายน 2569

เลขที่ : OWPY-BTL-A BUILD-RFA-ST-GEN-0015 0

เรื่อง : ตรวจสอบเครื่องจักร MOBILE CRANE "TADANO" 50 TON TR500M-3-00102

สิ่งที่แนบมาด้วย ☐ Material ☐ Shop Drawing ☐ Catalogue ☐ รายการคำนวณ ☐ Copany Profile
☐ ตัวอย่างวัสดุ ☐ Methodstatement ☐ Drawing Method ☐ เอกสารตรวจสอบเครื่องจักร

เอกสารอ้างอิง : รายละเอียดประกอบแบบ หมวดที่ - หน้าที่ - แบบก่อสร้างเลขที่ () Others

เรียน ที่ปรึกษาบริหารและควบคุมงานก่อสร้าง : บริษัท เอบีวดี แมเนจเม้นท์ จำกัด (A BUILD)

☐ เพื่อขออนุมัติ ☒ เพื่อทราบ ☐ อื่นๆ

บันทึก :

(คุณ ไพโรจน์ ศรีอ่อน)
 ผู้อำนวยการโครงการ บริษัท (บริด-ไทย จำกัด)
 วันที่

เรียน ผู้ออกแบบงาน : บริษัท

☐ เพื่อขออนุมัติ ☐ เพื่อทราบ ☐ อื่นๆ

บันทึก :

(คุณ กมลภพ รักเจริญ)
 ผู้จัดการโครงการ (A BUILD)
 วันที่

เรียน : บริษัท เอบีวดี แมเนจเม้นท์ จำกัด (A BUILD)

☐ อนุมัติ ☐ อนุมัติตามบันทึก ☐ ไม่อนุมัติ ☐ ความเห็น ☐ อื่นๆ

บันทึก :

ตำแหน่ง _____ ☐ Owner
 วันที่ _____ ☐ Designer

เรียน : ฝ่ายโครงการ บริษัท ฮอนเออร์ วันส์ จำกัด (HONOUR)

☐ เพื่อขออนุมัติ ☒ เพื่อทราบ ☐ เพื่อขอความคิดเห็น ☐ อื่นๆ

บันทึก :

FYI พี่ทอม ขอแจ้งข้อผิดพลาด

เรียน : บริษัท เอบีวดี แมเนจเม้นท์ จำกัด (A BUILD)

☐ อนุมัติ ☐ อนุมัติตามบันทึก ☐ ไม่อนุมัติ ☐ ความเห็น ☐ อื่นๆ

บันทึก :

ตำแหน่ง _____ ☐ Owner
 วันที่ _____ ☐ Designer

เรียน บริษัทบริด-ไทยจำกัด

☐ อนุมัติ ☒ อนุมัติตามบันทึก ☐ ไม่อนุมัติ ☐ ความเห็น ☐ อื่นๆ

บันทึก :

อนุมัติตามแบบร่าง: รางท่อน้ำฝน
 ท่อพีวีซี Transmittal Cover.

(ผู้จัดการโครงการ (A BUILD)
 วันที่ 04/05/69

บันทึก : ☐ เจ้าของโครงการ ☐ ที่ปรึกษา A BUILD ☐ ผู้ออกแบบ..... ☐ ผู้รับจ้าง.....

2/25



ชื่อโครงการ :

ONCE WONGAMAT PATTAYA PROJECT

List of Machines on Site									
No. ลำดับที่	Reg. Identification No. (เลขทะเบียน)	Machinery/Equipment ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์	Date In วันที่เข้า	Date On วันที่ออก	Frequency of Insp. ความถี่ในการตรวจสอบ	Certificate Inspection วันที่ตรวจสอบ	Next Certification ตรวจสอบครั้งถัดไป	A BUILD REF.	Remark หมายเหตุ
BOUYGUES-THAI CONSTRUCTION									
1	01 BTL-01	BACKHOE SANY SY 75 C	06-Jan-26	10-03-2026, 5-04-2026	YEARLY INSPECTION	23-Feb-26	22-Feb-27	RFA-ST-GEN-0005	Removed
2	02 BTL-02	BACKHOE CATERPILLAR 308 E2cR CHS NO. CAT0308EEMY201891	23-Jan-26	20-Mar-26	YEARLY INSPECTION	08-Dec-25	07-Dec-26	RFA-ST-GEN-0006	Removed
3	03 BTL-03	BACKHOE EXCAVATOR KUBOTA, MODEL KX033-4	27-Feb-26	12-Mar-26	YEARLY INSPECTION	28-Feb-26	27-Feb-27	RFA-ST-GEN-0012	Removed
4	04 BTL-04	Backhoe Kobelco SK135 SN YY05-13398	10-Mar-26	26-Feb-26	YEARLY INSPECTION	06-Mar-26	05-Jan-27	RFA-ST-GEN-0013	Removed
5	06 BTL-06	MOBILE CRANE "TADANO" 50 TON TR500M-3-00102	23-Apr-26	In progress	EVERY 3 MONTHS	21-Mar-26	21-Jun-26	RFA-ST-GEN-0015	
6	07 BTL-07	Backhoe Kubota KX033-4 SN31568	24-Apr-26	In progress	YEARLY INSPECTION	25-Apr-26	25-Apr-27	RFA-ST-GEN-0016	
ALTEMTECH CO., LTD									
1	01 ATT-01	MOBILE CRANE 25 TON (NO.2226)	16-Feb-26	In progress	EVERY 3 MONTHS	13-Feb-26	12-May-26	RFA-ST-GEN-0007	
2	02 ATT-02	BACKHOE HITACHI SK210 (NO.2150), MODEL ZX210LC-5G	18-Feb-26	In progress	YEARLY INSPECTION	21-Jan-26	20-Jan-27	RFA-ST-GEN-0008	
3	03 ATT-03	BACKHOE MODEL SK210LC-08 KOBELCO (NO.2127 S/N YQ12-T0796	18-Feb-26	In progress	YEARLY INSPECTION	16-Feb-26	15-Feb-27	RFA-ST-GEN-0009	
4	04 ATT-04	BACKHOE VIBRO SK380 (NO.2132) MODEL SK380D-8, S/N YC11-H6708	19-Feb-26	11-Mar-26	YEARLY INSPECTION	11-Feb-26	10-Feb-27	RFA-ST-GEN-0010	Removed
5	06 ATT-06	Backhoe Hitachi ZX33U -5A SN HCMADB90E00038267	27-Apr-26	In progress	YEARLY INSPECTION	25-Apr-26	25-Apr-27	RFA-ST-GEN-0017	
6	07 ATT-07	Backhoe KX033-4 SN KBCCZ494TP3G50741	27-Apr-26	In progress	YEARLY INSPECTION	15-May-25	15-May-26	RFA-ST-GEN-0018	

3/25



ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารีเครน
CHAIAREE CRANE LTD.,PART.

65/9 หมู่ 6 ถนนเพชรเกษม ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74130

65/9 MOO 6 PHET KASEM RD. OM NOI SUB-DISTRICT, KRATHUM BAEN DISTRICT SAMUT SAKHON 74130

โทรศัพท์ : 02-4206244-5 โทรสาร : 02-4206246

TELEPHONE : 02-4206244-5 FAX : 02-4206246

รายงานผลการทดสอบรถเครนประจำสามเดือน-หกเดือน-ปี

(ตามกฎหมายว่าด้วย เรื่อง การบริหารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เรื่อง บันจั้น เครื่องจักร หม้อไอน้ำ พศ. 2564)

OUR REF. J-CA 0198/26

Company CHAIAREE CRANE LTD.,PART.

Cust. Idnt. No. ทะเบียนรถ - 2.1997

Type The Mobile Crane "TADANO" model : TR-500M-3-00102 ROUGHTERRAIN CRANE

Mfr. Ser. No. Serial number : 581857

Date 21 มี.ค. 69

Inspector นายโชคชัย อลงกรณ์ทักษิณ

Issued date 21 มี.ค. 69

Eep. Date 21 มี.ย. 69

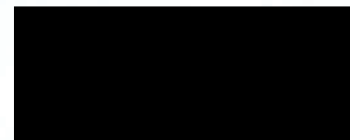
Condition , data and Result

1. ระบบการทำงานของเครื่องยนต์ และระบบส่งกำลัง (Power trasmission or Torque convertor) อยู่ในสภาพปกติ
2. ระบบคอมพิวเตอร์ควบคุมและเตือนการทำงานระหว่างการยกอัตโนมัติ (Automatic moment limiter AML) อยู่ในสภาพปกติ
3. โครงสร้างรถเครน (Structure) และโครงเหล็กบูม (Telescopic boom) มั่นคงแข็งแรง
4. ระบบการหล่อลื่น (Lubrication system) ทำงานอยู่ในสภาพปกติ
5. ระบบการทำงานของบูม (Boom) , กางยี่ดขา (Jack Float & Outtrigger) , กว้าน (Winch) , การหมุน (Swing) อยู่ในสภาพปกติ
6. ระบบการเคลื่อนที่ (Traveling system) และ Clutch & Torque convertor system อยู่ในสภาพปกติ
7. รอก (Pulley) , คลับลูกปืน (Bearing) , สลิง (Sling) , ตะขอยก (Main hook & Aux. Hook) , สวิตซ์ตัดการทำงาน (Boom & Jib Overwinding sw.) อยู่ในสภาพปกติ
8. ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic System) อยู่ในสภาพปกติ
9. ระบบคลัทช์และเบรคของกว้านม้วนเก็บสลิงตะขอยก (Clutch & Brake of Main & Aux. Winch) อยู่ในสภาพปกติ
10. ผลการทดสอบด้วยการยกน้ำหนัก (Load Test) "ผ่านการทดสอบ"

หมายเหตุ : รายละเอียดการทดสอบด้วยการยกน้ำหนักดูในเอกสารแนบท้าย

A Build Management Co.,Ltd.		
☐ อนุมัติ	☐ ไม่อนุมัติ	
☒ อนุมัติตามบันทึก	☐ รับทราบ	
รายการ	อายุมือชื่อ	วันที่
ตรวจสอบโดย(SE,AR)		
ตรวจสอบผล(PE)		
อนุมัติโดย(M)		
หมายเหตุ : การอนุมัติ		
ของผู้รับทราบ		

(ลงชื่อ)



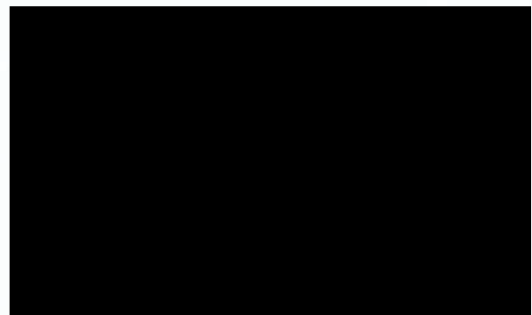
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

และ

ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ประเภทสามัญวิศวกร

เลขทะเบียน สก.2684



Samir
04/05/69

แบบการตรวจสอบ/ทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

"TADANO" TR-500M-3-00102

(serial number 581857)

ROUGH TERRAIN CRANE

ทะเบียนรถ - 2.1997

CE CREVO 500

REF. J-CA 0197/26

Issued date 21 มี.ค. 69

Exp. Date 21 มี.ย. 69

1. การทดสอบกรณี

○ (1) การทดสอบตามข้อ 57

○ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

○ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จก่อนการใช้งาน

○ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

○ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับการทำงาน

○ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกที่ปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

○ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกที่ปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

○ ประเภทอื่นๆ ระบุ ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกที่ปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

● (2) การทดสอบตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ○ อุตสาหกรรม ○ อื่นๆ ระบุ.....

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ○ 1 ○ 2 ○ 3 ○ 4 ○ อื่นๆ

การทดสอบครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ (ไม่มีข้อมูล)

○ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน 3 ตัน

ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

○ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน

50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

○ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตันขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ● 1 ○ 2 ○ 3 ○ 4 ○ อื่นๆ

○ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 3 ตัน

ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

● ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตันขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

2. ผู้ทำการทดสอบได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารี เกรน

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0743540000961

ประกอบกิจการ รับจ้างให้เช่ารถเครน

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน นายประพันธ์ จาตุรพันธ์

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 65/9 ม.6 ซอย เพชรเกษม 126 ถนน เพชรเกษม

แขวง/ตำบล อ้อมน้อย เขต/อำเภอ กระทุ่มแบน

จังหวัด สมุทรสาคร 74130 โทรศัพท์ 0-2420-6244-5 โทรสาร 0-2420-6246

สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่นจำนวน (ไม่มีข้อมูล) เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบเป็นเครื่องที่ (ไม่มีข้อมูล)

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2569 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารี เกรน

ชื่อ-สกุลของผู้บังคับปั้นจั่น

- | | | |
|-------------------------|---|--------------------------------------|
| (1) <u>ตามเอกสารแนบ</u> | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (2) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (3) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |

ชื่อ-สกุลของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

- | | | |
|-----|---|--------------------------------------|
| (1) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (2) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (3) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |

ชื่อ-สกุลของผู้ยึดเกาะวัสดุ

- | | | |
|-----|---|--------------------------------------|
| (1) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (2) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (3) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |

ชื่อ-สกุลของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

- | | | |
|-----|---|--------------------------------------|
| (1) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (2) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |
| (3) | ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) | ☐ ไม่ผ่านการอบรม |

3. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ● ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง TADANO

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณและออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต).....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม.....

ชื่อห่อ TADANO เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ) N/A

ประเทศ ญี่ปุ่น ปีที่ผลิต 2.1997 หมายเลขเครื่อง N/A

รุ่น TR-500M-3-00102 ขนาดเครื่องต้นกำลัง 350 PS at 2,100 rpm. กิโลวัตต์//แรงม้า มาตรฐาน (ถ้ามี) JIS

ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) (ไม่มี)

ที่อยู่ (ไม่มี)

โทรศัพท์ (ไม่มี) โทรสาร (ไม่มี)

4. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) นายโชคชัย อลงกรณ์ทักษิณ
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน 3-1017-01631-64-8
ที่อยู่เลขที่ 282/29 หมู่ที่ 1 ซอย ทองนพคุณ ถนน แพรกษา
แขวง/ตำบล แพรกษา เขต/อำเภอ เมืองสมุทรปราการ
จังหวัด สมุทรปราการ โทรศัพท์/โทรสาร 0-86825-2018
E-mail alongkrontuksin@gmail.com

ผู้ทำการทดสอบต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

- (1) ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน สก 2684 หมุดอาชุนวันที่ 19 เมษายน พ.ศ. 2573
และใบอนุญาต (ตามมาตรา 9) เลขที่ เลขที่ใบสำคัญการทดสอบเครื่องจักร- ปั่นจั่น-หม้อน้ำ : 0602-01-2565-0179
หมุดอาชุนวันที่ ไม่มีวันหมดอายุ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
โดยมีบุคลากรที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง
ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ นายโชคชัย อลงกรณ์ทักษิณ
เลขทะเบียน สก 2684 ระดับ สามัญวิศวกร สาขา เครื่องกล หมุดอาชุนวันที่ 19 เมษายน พ.ศ. 2573
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน 3-1017-01631-64-8

5. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน
ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการดังนี้

- 1) แบบปั้นจั่น ● รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ○ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ
○ เรือปั้นจั่น ○ แบบอื่น ๆ (ระบุ)
2) ตารางพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ● ผู้ผลิตกำหนด ○ วิศวกรกำหนด ให้แนบเอกสารตาราง

แสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ประกอบด้วย

ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด 0.6 ตัน ที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด 50 ตัน
ที่มุมมองสามกสุด N/A ตัน ที่มุมมองน้อยสุด N/A ตัน 4 Part of Lines
อื่น ๆตัน

3) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งาน การประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้

การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์ของปั้นจั่น หมายเหตุ : มีเฉพาะบางส่วน
และเป็นภาษาต่างประเทศ

- มีโดยผู้ผลิตกำหนด ○ มีโดยวิศวกรกำหนด ○ ไม่มี เหตุผล.....

4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น²

- มี (ระบุ)..... ● ไม่มี

5) โครงสร้างปั้นจั่น

5.1 สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น³

- เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

5.2 สภาพรอยเชื่อมต่อ

- เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

5.3 สภาพของนอต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ

- เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

6) การยึดป็นจันไว้กับรด เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง⁴

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8) ระบบต้นกำลัง

8.1 สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

8.1.1 ระบบหล่อลื่น

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8.1.2 ระบบเชื้อเพลิง

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8.1.3 ระบบระบายความร้อน

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8.1.4 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8.2 ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

8.2.1 สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เฟือง โซ่ สายพาน

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8.2.2 ระบบคลัตช์

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

8.2.3 ระบบเบรก

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุนรอบตัวเอง ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

● มี/เรียบร้อย

○ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

10) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

● มี/เรียบร้อย

○ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11) ระบบควบคุมการทำงานของป็นจัน⁵

11.1 สภาพของแผงควบคุม

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11.2 สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12) ระบบไฮดรอลิก และระบบลม (Pneumatic)

12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ

● เรียบร้อย

○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)⁶

13.1 การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.2 มุมแขนปั้นจั่น

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

14) การทำงานของชุดควบคุมพิศัดน้ำหนัยก (Over Load Limit Switches)

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

15.1 สภาพม้วนลวดสลิง

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.2 มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.3 อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามผู้ผลิตกำหนด

15.3.1 รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18:1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.3.2 รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16:1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.3.3 รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15:1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4 สภาพตะขอ

15.4.1 การบิดตัวของตะขอ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.2 การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.4 ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.5 ไม่มีการเสีรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15.4.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16) สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

16.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 18 mm ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 6 อายุการใช้งาน ไม่มีข้อมูล ปี

16.2 เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน ๓ เส้น ในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน ๖ เส้นในหลายเกลียวรวมกัน

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

17) สภาพของลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

17.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ..... อายุการใช้งาน.....ปี

17.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18) สภาพลวดสลิง

18.1 ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18.2 ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18.5 ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

19) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

20) ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกติดไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

21) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

22) รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

23) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24) ระบบความปลอดภัย⁷

24.1 Anti-twi block devices

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24.2 Boom backstop devices

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24.3 Swing radius warning devices

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24.4 Boom Angle indicator

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

24.5 อื่น ๆ

● เรียบร้อย ○ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

25) ขายันพื้น (Outriggers)⁸

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

26) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ⁹

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ Dead Weight น้ำหนัก 2.8 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ Vernier Caliper & Measurement Tape

(กรณีถ้าจำเป็น)

วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ แว่นขยาย, Weld Gauge, สารแทรกซึม และ MT YOKE & Spray

อื่นๆ ระบุ.....

28) การทดสอบการรับน้ำหนักบั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load Simulation))

28.1 บั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก 1 เท่าของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน (ระบุ).....

28.2 บั้นจั่นใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด¹⁰ แต่ต้องตามตารางแสดงพิกัดยกน้ำหนัก (Load Chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☒ ตามวาระทุก 3 เดือน

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

29) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดยก (Load Chart))

29.1 น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตาม Load Chart ตัน ที่ระยะ ตาม Load Chart

30) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)



หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปืนจั้น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว
2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยปืนจั้นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11 แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

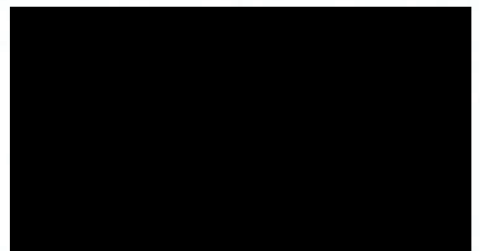
คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับ

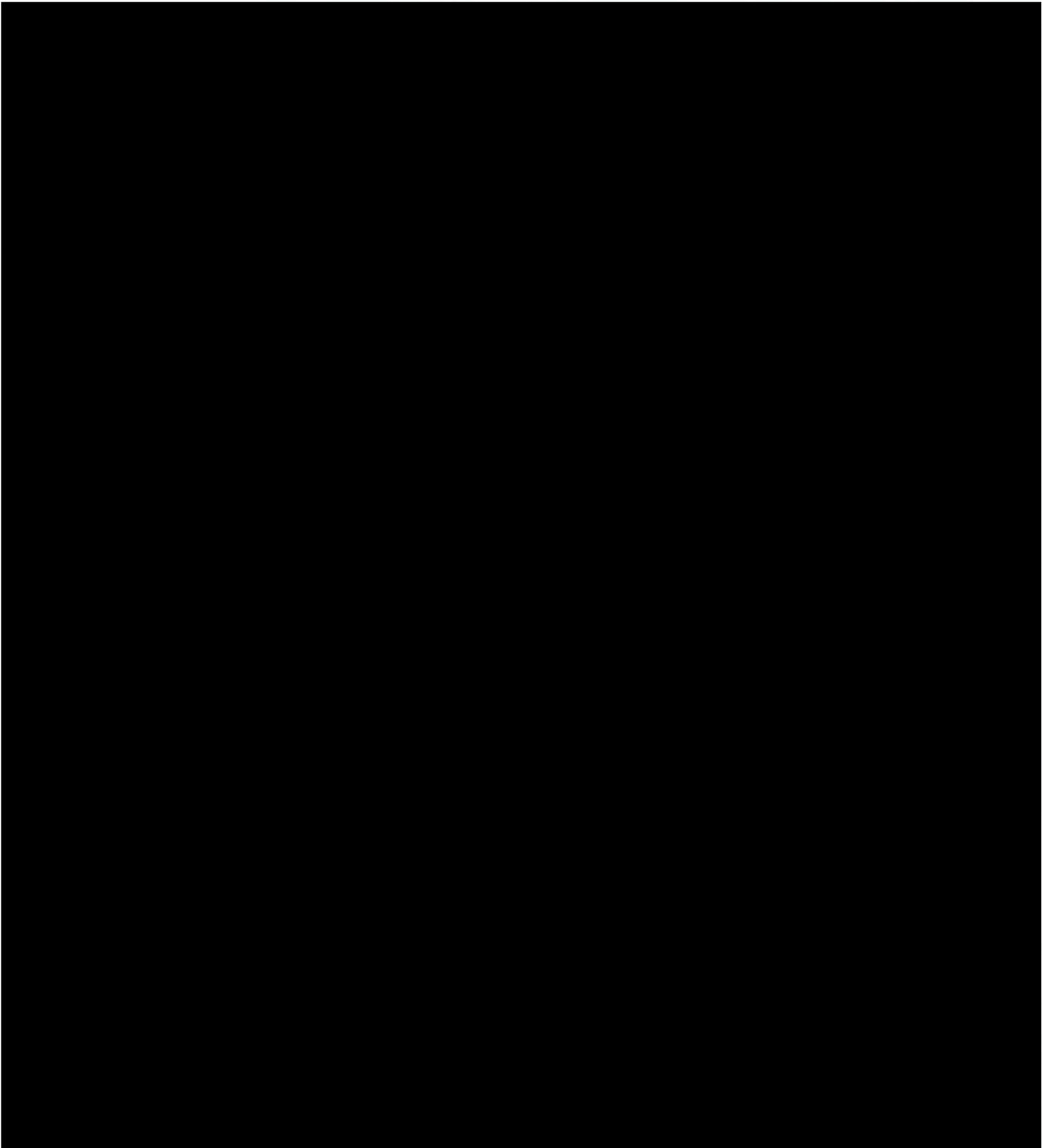
- ¹ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
 - ² วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนัก
 - ³ โครงสร้างหลัก หมายถึง ชั้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ รางเลื่อน แขนค่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
 - ⁴ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
 - ⁵ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
 - ⁶ Limit Switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
 - ⁷ ระบบความปลอดภัย
 - Anti-twi block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ตัวยกพร้อมกัน
 - Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมชันเกินพิกัด
 - Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินพิกัด
 - Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก
 - ⁸ Outriggers หมายถึง ความรวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และ ตัว A ขาขึ้น สลักยึด แผ่นรอง และระบบไฮดรอลิก
 - ⁹ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
- เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่น ๆ เช่น เวอร์เนียคาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
- การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดูลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา
- การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่น ๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
- ¹⁰ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น
- ตัวอย่างที่ 1** ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 6 ตัน จะต้องทดสอบที่ 6x1.25 จะเท่ากับ 7.5 ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 7.5 ตัน
- ตัวอย่างที่ 2** ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 9 ตัน จะต้องทดสอบที่ 9x1.25 จะเท่ากับ 11.25 ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 10 ตัน
- เรียบร้อย** หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้งานได้จริง
- ไม่เรียบร้อย** หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้งานไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน
- หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรงโดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

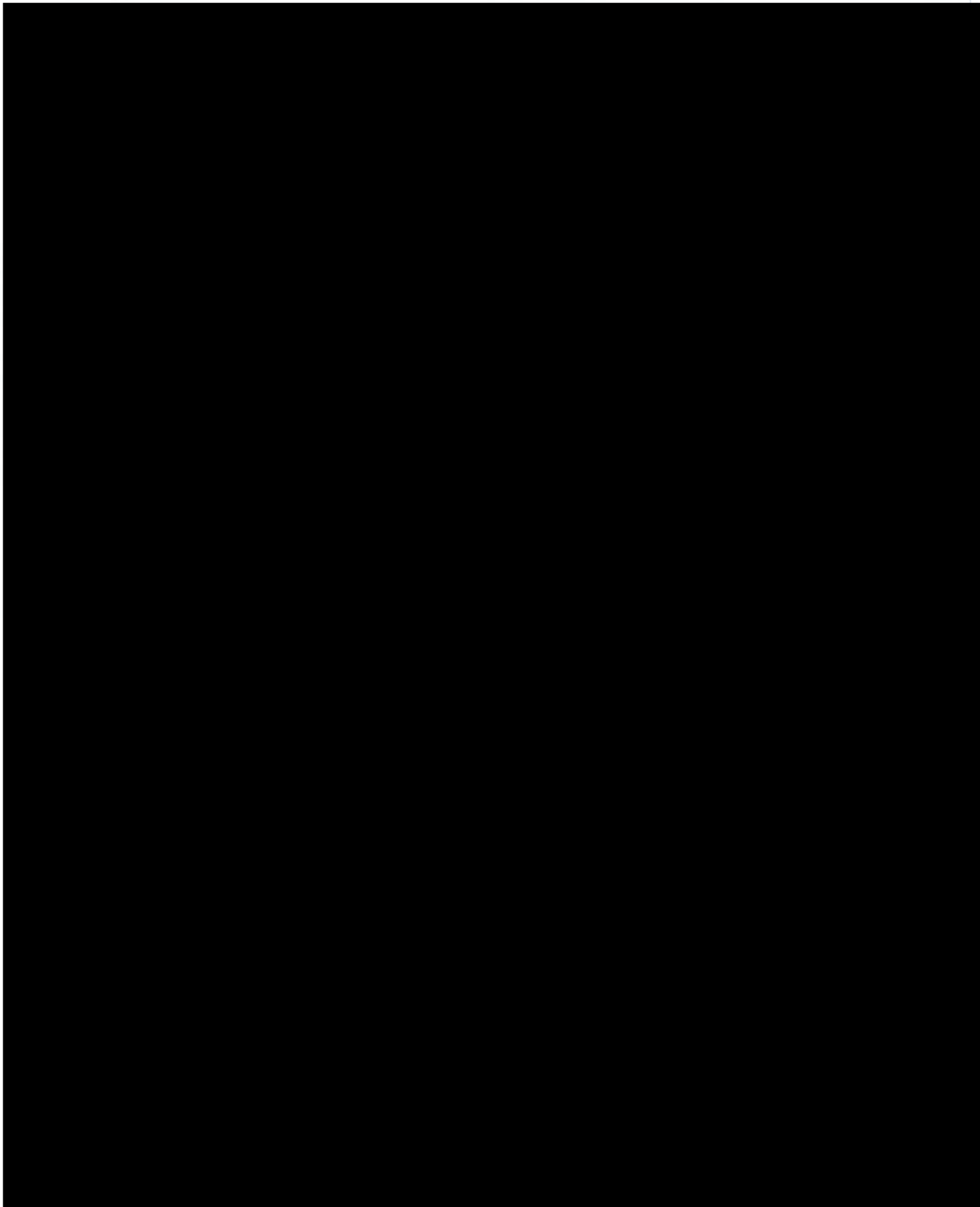
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้บันจันครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบบันจัน ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

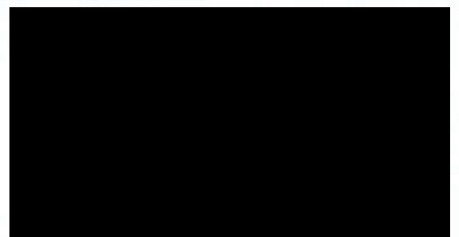
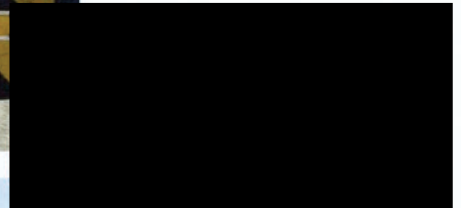


หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบบันจันนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร











ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารีเครน

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ให้ไว้แก่



เพื่อแสดงว่าได้เข้าอบรมเชิงปฏิบัติการ (3 ชม./0.5 วัน) และผ่านการอบรม

หลักสูตร "การอบรมหรือทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น"

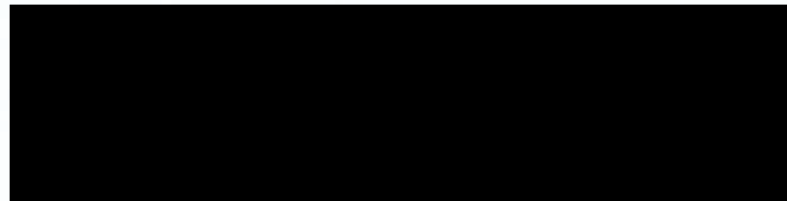
ผู้บังคับปั้นจั่นชนิดปั้นจั่นหอสถู่ง รถ เรือปั้นจั่น : รถปั้นจั่น-เครน (Mobile Cranes)

ตามหมวด 2 ส่วนที่ 1 ข้อ 72 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการอบรม ฯ พ.ศ. 2554

ในวันที่ 13 พฤศจิกายน พุทธศักราช 2565

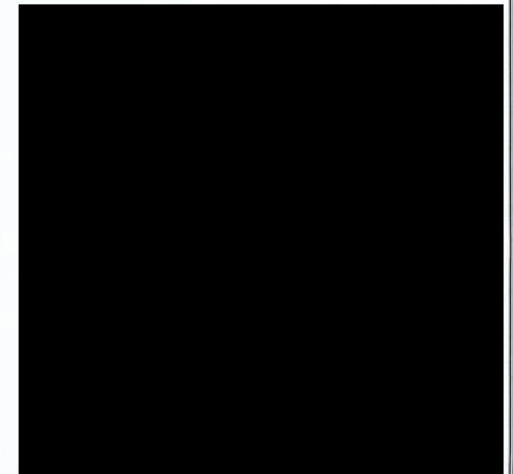
ณ ที่ทำการ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารีเครน

ให้ไว้ ณ วันที่ 13 พฤศจิกายน พุทธศักราช 2565



Issued Date : 13 Nov 2022 Exp. Date : 13 Nov 2024

Certificate Number : CA-033/22



CERTIFICATE

บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปคชั่น จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้ให้แก่

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารี เคน

หลักสูตรทบทวน การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นตามหลักเกณฑ์และวิธีการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติ หน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น

ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ชนิดปั้นจั่นทอสูง รถ เรือปั้นจั่น

การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น พ.ศ.๒๕๕๔ ภาคทฤษฎี ๓ ชั่วโมง

การอบรมปฏิบัติหน้าที่ ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น,ผู้บังคับปั้นจั่น,ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่นและผู้ยึดเกาะวัสดุ อย่างถูกวิธีและปลอดภัย

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๔



DSV.๑๑/2104-12-12

บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปคชั่น จำกัด

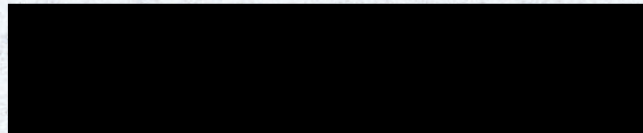
ส่วนฝึกอบรม ทะเบียนอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๕๕๕๐๐๐๓๖๙๔

GC-3847/57



บริษัท เทฟตี เอ็นไวรอนเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



ทำงานผ่านเกณฑ์ที่กำหนด

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัตถุ ผู้บังคับบัญชา ชนิดรถบังคับ (๑๘ ชั่วโมง)

ในวันที่ ๑๓ - ๑๔ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

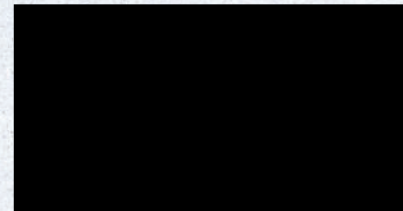
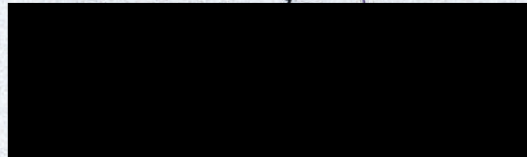
ตามข้อที่ ๖๖ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันได และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๒

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา

ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัตถุ ผู้ควบคุมการใช้บันได และการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันได พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑



ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

กรรมการผู้จัดการ

CERT.๕๔๒๐

CERTIFICATE

บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปคชั่น จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้ให้แก่

ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารีคอน

หลักสูตรอบรมทบทวน ระยะเวลาในการฝึกอบรม ภาคทฤษฎี ๓ ชั่วโมง

การอบรมปฏิบัติหน้าที่ ผู้ควบคุมการใช้ปั้น,ผู้บังคับปั้นจั่น,ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่นและผู้ยึดเกาะวัสดุ อย่างถูกวิธีและปลอดภัย

หลักสูตรทบทวน การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นตามหลักเกณฑ์และวิธีการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติ หน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น

ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ชนิดปั้นจั่นทอสูง รด เรือปั้นจั่น

การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น พ.ศ.๒๕๕๔ ในวันที่ ๑๐ สิงหาคม ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม ๒๕๖๒



DSV.๐๐/1908-0654

บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปคชั่น จำกัด

ส่วนฝึกอบรม ทะเบียนอนุญาตเลขที่ ๐๒๑๕๕๕๐๐๓๖๘๔

GC-3847/57

Issued Date : 29 Jul 2024

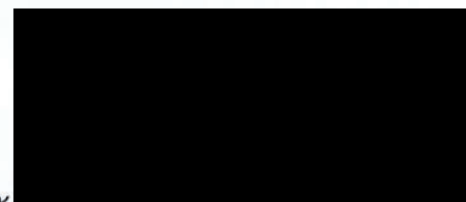
Exp. Date : 29 Jul 2026

บริษัท ชัยอารี เครน โพร จำกัด

วุฒิบัตร
(Certificate)

จัดฝึกอบรมโดยนายจ้าง (บริษัท ชัยอารี เครน โพร จำกัด)

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้ให้แก่



เพื่อแสดงว่าได้เข้าอบรมเชิงปฏิบัติการ (18 ชม./2 วัน)

หลักสูตร

"ผู้บังคับรถปั้นจั่น-เครน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น"

ตามข้อ 13, 53 และข้อ 72 ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการอบรม ฯ พ.ศ. 2554

ในระหว่างวันที่ 28-29 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

ณ ที่ทำการ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชัยอารีเครน

ให้ไว้ ณ วันที่ 29 กรกฎาคม พ.ศ. 2567



เลขที่ใบสำคัญการทดสอบเครื่องจักร- บันจั่น-หม้อน้ำ : 0602-01-2565-0179

Course Instructor

25/25

Certificate Number : CA-132/24



ใบตรวจเช็คมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร

ทะเบียนรถ 70-2085 รุ่น TR500 M-3 วันที่แจ้ง 20/4/2569 เลขไมค์ 002601 km ชั่วโมงทำงาน 8 h

วันที่ดำเนินการ 20/4/2569 เลขไมค์ที่ดำเนินการ ไมล์วิ่ง 038851 km ชั่วโมงทำงาน 8 สถานที่ พัทยา

ชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร จักร จักร เบอร์ติดต่อ 098-4514305 ช่างผู้ดำเนินการ

วันที่เริ่มงาน 23/4/2569 เวลาเริ่มทำ PM. 8.00 เวลาเสร็จงาน 17.00 วันที่เสร็จงาน

ABCDE

ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	ความถี่	วิธีการตรวจเช็ค	มาตรฐาน/เกณฑ์การตรวจเช็ค	การบำรุงรักษา			หมายเหตุ
					ตรวจเช็ค	ทำความสะอาด	เปลี่ยน/เดิม	
1	เช็คระดับน้ำกลั่นในเบดเคอร์รี่	600 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	เช็คระดับน้ำกลั่นให้อยู่ในเกณฑ์ Max./Min ที่กำหนด			✓	
2	เปลี่ยนไส้กรองอะไหล่ไอซ์ฮีตเตอร์	600 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
3	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	600 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
4	เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง	600 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
5	เปิดสวิตช์ที่ระบบกระจายน้ำ	600 h	ทดสอบการทำงานของสวิตช์	เครื่องจักรทำงานได้ปกติ			✓	
6	เติมน้ำมันในระบบกระจายน้ำ	600 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ ระหว่าง H และ L			✓	
7	อัดจารบีรอบคัน	600 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
8	เปลี่ยนกรองดักน้ำอากาศ	600 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
9	เปลี่ยนกรองเชื้อเพลิงอากาศ	600 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด		✓		
10	เช็คความสะอาดถังน้ำมันดีเซล	600 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	ถังน้ำมันไม่ขุ่น/ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน			✓	
11	เช็คกรองอากาศ	1200 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	ไส้กรองอากาศไม่มีฝุ่น			✓	
12	เช็คไส้กรองน้ำไฮดรอลิก	1200 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	ไส้กรองไม่ตันหรือมีสิ่งสกปรก	✓			
13	เช็คระดับน้ำมันเบรค	1200 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	ระดับน้ำมันเบรคอยู่ในเกณฑ์ปกติ ไม่ต่ำ		✓		
14	ทำความสะอาดกรองระบบหล่อเย็น	1200 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	ไส้กรองไม่ตันหรือมีสิ่งสกปรก	✓			
15	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	1200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด	✓			
16	เปลี่ยนไส้กรองเกียร์	1200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด	✓			
17	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันระบบพดความเร็ววงสวิง	1200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
18	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันระบบพดความเร็วรถเล็ก	1200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
19	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันระบบพดความเร็วรถใหญ่	1200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
20	เปลี่ยนกรองน้ำไหลกลับใน-หน้าถังน้ำมันไฮดรอลิก	1200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
21	เปลี่ยนกรองวงจรระบบลิฟท์/ระบบสวิง	1200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด			✓	
22	Line Filter-Steering Upper Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
23	Line Filter-Winch Brake Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
24	Line Filter-Winch high-speed Wind Down Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
25	Line Filter-Automatic Stop Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
26	Line Filter-Suspension Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
27	Line Filter-Automatic Stop Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
28	Line Filter-Swing Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
29	Line Filter-Pilot Valve Circuit For Main winch/Auxiliary Winch Boom Elevation	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
30	Line Filter-Pilot Valve Circuit For Boom Swing/Boom Telescoping/Jib Telescoping	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
31	Line Filter-Elevation Proportional Valve Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
32	Line Filter-Suspension Lock Circuit	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	ถ้าความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				



ใบตรวจเช็คมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร

ทะเบียนรถ70-2085.....รุ่น...TR500 M-3.....วันที่แจ้ง...20/4/2569.....เลขไมล์.....002601.....km.ชั่วโมงทำงาน.....8.....h
วันที่ดำเนินการ...20/4/2569.....เลขไมล์ที่ดำเนินการ ไมล์วิ่ง.....038851.....km.ชั่วโมงทำงาน8..... สถานที่...พท.ยา.....
ชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร.....จักรี.....จันทร์เหลือง.....เบอร์ติดต่อ.....098-4514305.....ช่างผู้ดำเนินการ.....
วันที่เริ่มงาน.....23/4/2569.....เวลาเริ่มทำPM8.00.....เวลาเสร็จงาน.....17.00.....วันที่เสร็จงาน.....

AB

ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	ความถี่	วิธีการตรวจเช็ค	มาตรฐาน/เกณฑ์การตรวจเช็ค	การบำรุงรักษา			รวม
					ตรวจเช็ค	ทำความสะอาด	เปลี่ยน/เติม	
33	Line Filter-Temperature Rising Circuit for Positive Control	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	อ้างทำความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
34	Line Filter-Source of Upper Pilot Pressure	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	อ้างทำความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
35	Line Filter-Source of Lower Pilot Pressure	4800 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	อ้างทำความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
36	เช็คโมโซโครลิตแอร์	4800 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	โมโซโครลิตแอร์ทำงานได้ปกติ				
37	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก	7200 h	ตรวจสอบตามชั่วโมงการทำงาน	อ้างทำความสะอาดตามรอบความถี่ที่กำหนด				
38	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเพลาน้ำมัน	500 km	ตรวจสอบด้วยสายตา	สีของน้ำมันไม่ขุ่น/ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน	✓			
39	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเพลาวงที่คุมล้อ	500 km	ตรวจสอบด้วยสายตา	สีของน้ำมันไม่ขุ่น/ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน	✓			
40	เช็คสลิคมีควมหล่อลื่น	4800 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	เปลี่ยนตามรอบความถี่ที่กำหนด	✓			
41	เช็คคอมทำงานปกติ	600 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	คอมส่งข้อมูลทำงานปกติ	✓			
42	เช็คสติกเกอร์สะท้อนแสงรอบคัน	7200 h	ตรวจสอบด้วยสายตา	มองเห็นชัดเจนเวลาปฏิบัติงาน	✓			